

別冊カタログあり

## SXC-10II/40II-HSY

高速かつ高精度を必要とする小型精密成形に対応したモデル  
さらなる生産サイクル向上へ



型締力 5 tf~40 tf

超高速

高制振

最適設計

ULTRA LOW 超低全高タイプ (サイドエントリー)

全軸サーボ駆動



CEの対応言語については、弊社営業までお問合せください。写真は吸引アタッチメントヘッド(オプション)付き

### 標準仕様

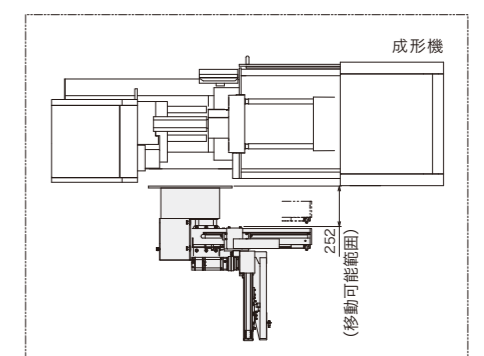
電源	駆動方式	コントローラ型式	常用エア圧	姿勢制御			
三相AC200 V/220 V (50 Hz/60 Hz)	デジタルサーボ 2軸	E-touch Lite II	0.49 MPa	90°			
型式	電源容量	横行ストローク [mm]	引抜ストローク [mm]	エア消費量 [NL/cycle]	可搬質量 [kg]	騒音 [dBA]	対象成形機 型締力 [tf]
SXC-10II-HSY	1.8 kVA AC200 V 5.1 A	400 (550)	200 (330)	15: 吸引 エゼクタ仕様 0.5: 吸引モータ仕様 3.0: 吸着仕様	1	68.1	5~15
SXC-40II-HSY		750	330				15~40

( ): ストローク変更仕様  
エア消費量は吸引(吸着)時間が2秒/cycle、製品開放時の強制破壊時間が0.5秒/cycleの時の消費量です。可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。

### 外形寸法図 [mm]

注記1 A 寸法: 床面から成形機ノズルセンタまでの寸法  
注記2 B 寸法: 成形機ノズルセンタまでの寸法  
[ ] 寸法: SXC-10II-HSYの寸法  
( ) 寸法: SXC-10II-HSYのストローク変更仕様寸法

<ユニットスライド機構> (オプション)

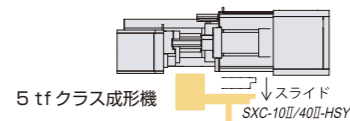


### SXCシリーズに、最上位機種が新登場

SXC-10II/40II-HSを改良し、さらなる高性能化を実現。取出タイムの削減、振動振幅の削減など、大幅に性能UP。超高速仕様として、お客様の工場の生産性向上に貢献します。

### メンテナンス性

ユニットスライド機構により、金型メンテナンス時の作業性が向上しました。



### E-touch Lite II

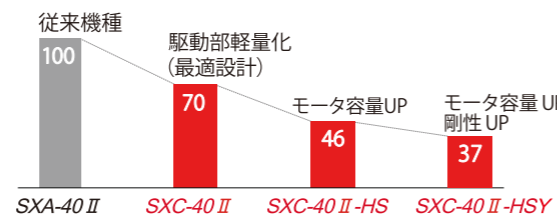
- ・7.5インチフルカラータッチパネル
- ・リードスルーティーチング



### 高速

モータ容量UPと剛性UPにより、さらなる高速化を実現しました。

#### 取出タイム削減効果

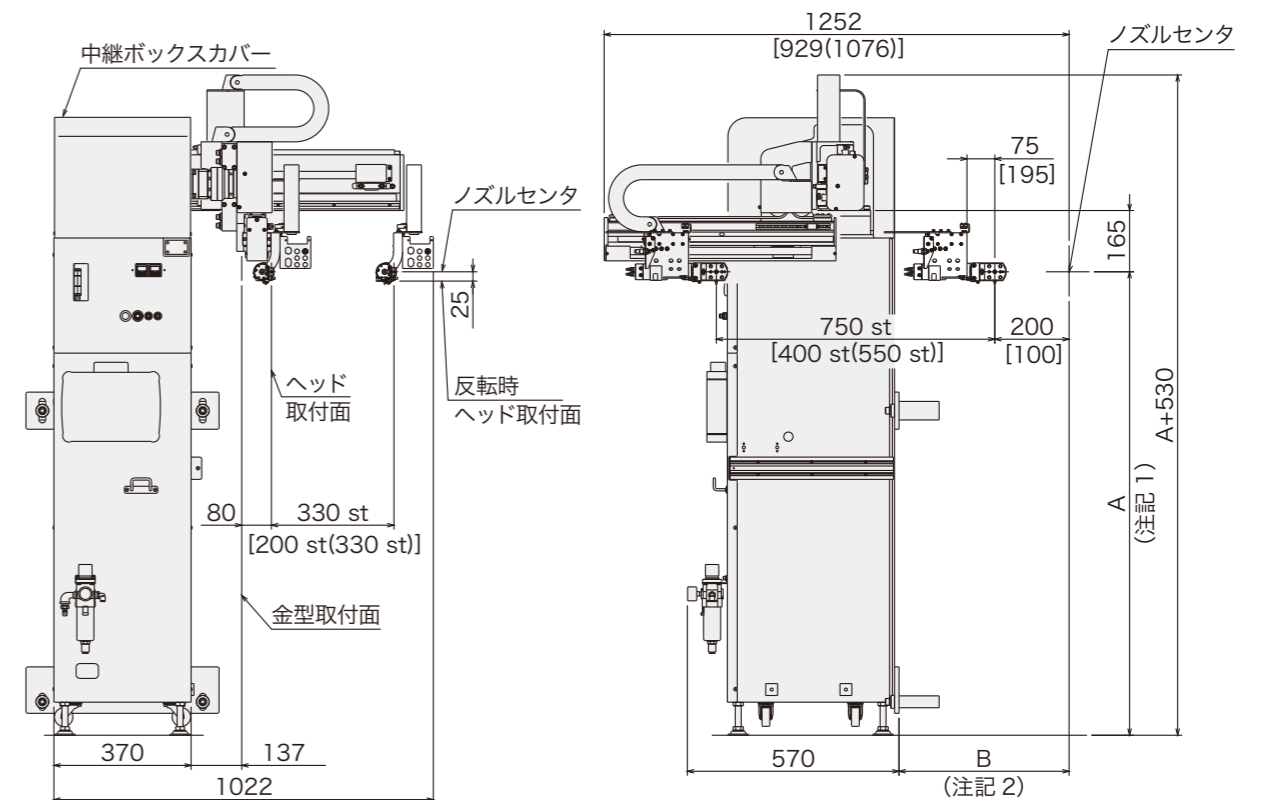


#### タイマ削減

振動待ちタイマを削減し、実成形のサイクルタイム短縮に貢献します。

#### 安定取出

高速動作時でも取り出し、搬送、開放の各動作がスムーズで、微細成形に最適です。



サイドエントリータイプ取出口ロボット

商品シリーズガイド [P11]

サイドエントリータイプ

堅型成形機用

ストックシステム

自動化機器その他

全軸サーボタイプ

スイングタイプ

サイドエントリータイプ

堅型成形機用

ストックシステム

自動化機器その他

SXC-10II/40II-HSY