SVR-C50

竪型成形機の製品取り出し&インサートに対応の高速ロボット さらにコンパクト設計による省スペース化

※写真は成形機から見て前後アームが本体の左側にあるLタイプ

型締力 ～50 tf (～150 tf)

高速

コンパクト設計

全軸サーボ駆動

横行軸倍速機構の採用

取出アーム部に2段階にスライドする倍速機構を採用。待機状態での取出アーム部の出っ張りをなくし、機体のコンパクト化、省スペース化を実現。

優れた剛性

より高精度が要求されるインサート成形を前提として、機体・取出アームの高い剛性を実現しています。

薄型アームの採用

少ない型開き量でも金型内に進入が可能です。

高速動作

インサート成形におけるワーク挿入および成形品取り出しに要するドライサイクルタイムは1.53秒※の高速動作を実現しています。
（※当社規定のドライサイクルタイム測定条件による。）

E-touch Lite Ⅱ

・7.5インチフルカラータッチパネル
・リードスルーティーチング標準装備

■ 標準仕様

電　源	駆動方式	コントローラ型式	常用エア圧	姿勢制御	
				インサートシステム仕様	ランナ取出仕様
単相 AC200 V/220 V (50 Hz/60 Hz)	デジタルサーボ(2軸)	E-touch Lite Ⅱ	0.49 MPa	—	180°

型　式	電源容量	横行ストローク [mm]	上下ストローク [mm]	エア消費量 [NL/cycle]	可搬質量 [kg]	対象成形機 型締力 [tf]
SVR-C50 【インサートシステム仕様】	1.1 kVA AC200 V 5.3 A	700	200	33.3 (吸着2回路使用時)	5	～50
SVR-C50 【ランナ取出仕様】		450	200	0.1	1	～150

可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。
アームに対して本体が左にあるLタイプと右にあるRタイプがあります。

別冊カタログあり

■ オプション

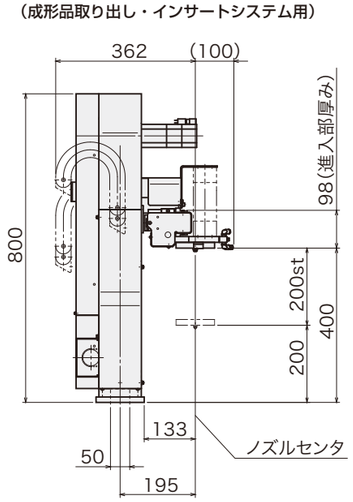
オプション	オプション内容説明
製品チャック回路増設	標準仕様の製品チャック2回路に1回路もしくは2回路追加し、合計製品チャック4回路まで増設可能です。
吸着回路増設	合計吸着4回路までの増設が可能です。
シグナルライト	取出ロボットの状態を表します。1層(黄色)。
初期排出動作	自動運転開始時、強制的に設定ショット分、不良品開放位置に成形品開放を行います。
サンプリング動作	自動運転中、設定ショット数ごとにサンプル開放位置へ成形品開放を行います。
エジェクタ後退限確認	取出ロボットのアタッチメントヘッドとエジェクタピンの干渉を避けるため、エジェクタピン後退入力確認後、引抜後退動作を行います。この確認動作を行うかどうかを選択できます。

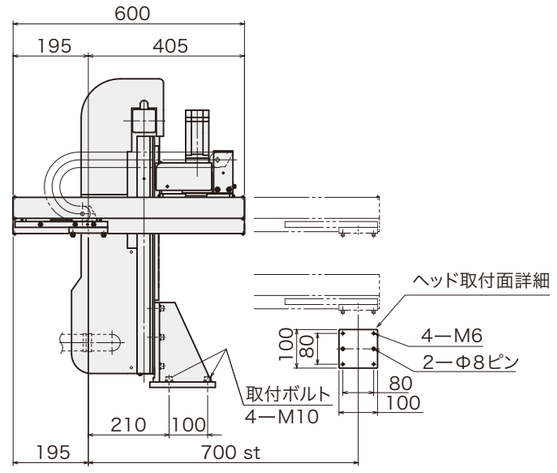
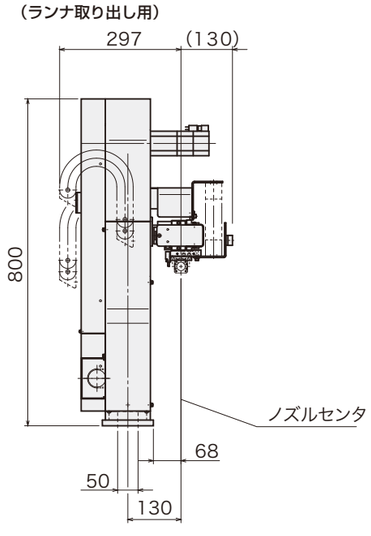
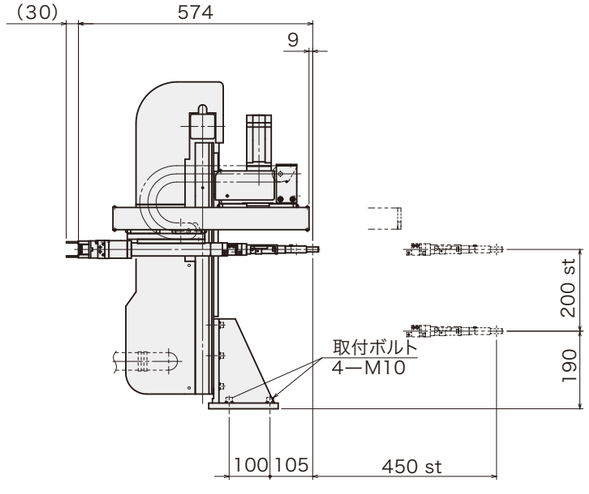
その他、便利なオプションをご用意しております。先ずは弊社営業担当員にご相談下さい。

■ 外形寸法図 [mm]

※図はＬタイプ

（成形品取り出し・インサートシステム用）





（ランナ取り出し用）