ACS2-RL

セット取り金型対応
右用、左用別々のパレットに自動分別集積可能

※写真のパレットはインジェクションHiパレットLLサイズ

型締力 250 tf~550 tf

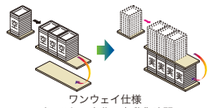
セット金型成形品対応

176枚ストック

上下2段・立体循環式

立体循環仕様でさらに長時間ストック（オプション）

下段の空山を上段にリフトアップする機構により、ストック時間が2倍となります。

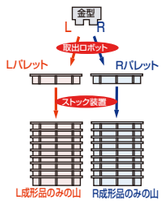


ワンウェイ仕様
パレット４山分の自動化時間

立体循環仕様
パレット８山分の自動化時間

セット取り金型対応

サーボ駆動取出ロボットと連動し、主に自動車･二輪車関連の左右対称のセット成形品（例えば、サイドミラー、テールランプ等）を右用、左用別々のパレットに自動分別集積します。



ユーシンパレット使用

深さ違いのS、M、L、LL各サイズのインジェクションHiパレットとS、M、Lサイズのファインパレットに対応しています。（兼用はできません。）

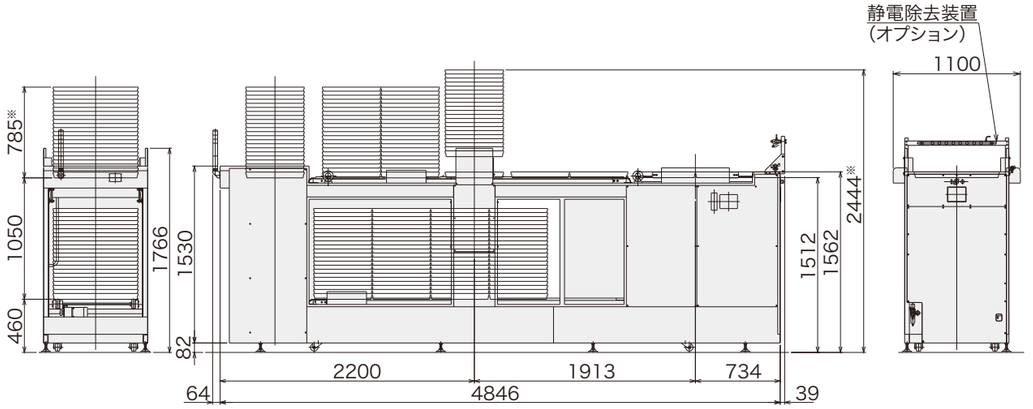
■ 標準仕様

電　源	電源容量	常用エア圧	エア消費量	駆動方式	制御方式	可搬質量
三相AC200 V (50 Hz/60 Hz)	1.7 kVA AC200 V　5 A	0.49 MPa	1.8 NL/cycle	エアシリンダ/インダクションモータ	シーケンス制御	40 kg/1山

使用パレット		パレットストック数（Fineパレットに LLサイズはありません）		箱替え時間
インジェクションHiパレット S、M、L、LL	Fineパレット S、M、L	S:22段×4山 <Fineパレット仕様>	M:12段×4山 <Fineパレット仕様>	13.0 sec
		L:8段×4山 <Fineパレット仕様>	LL:5段×4山	

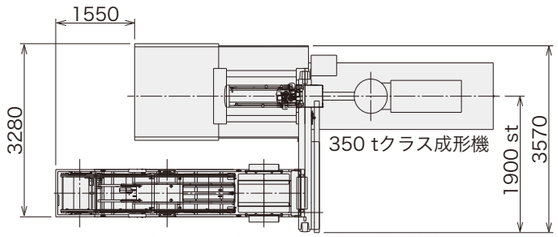
別冊カタログあり

■ 外形寸法図 [mm]



本　図：インジェクションHiパレット
※Sサイズ使用時

■ レイアウト事例 [mm]



ACS2-RL（インジェクションHiパレット仕様）

■ 主要オプション

静電除去装置	シグナルライト	指定色	手押し台車	XLパレット仕様	立体循環仕様
○	緑･黄･赤	○	EGワゴン	○	パレット循環式仕様（8山までストック可能）

■ パレット搬送用台車 EG ワゴン

山単位でストッカへのパレット受渡し、搬送が行えます。
※1山搬送用。2山同時搬送不可。