ACS2-EG

長時間の連続成形等での最適な自動化を実現
人手不足が深刻な生産現場における効率的な生産をサポート

※写真はインジェクションHiパレット仕様

型締力 50 tf～550 tf

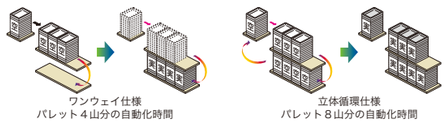
大物・深物対応

176枚ストック

上下2段・立体循環式

立体循環仕様でさらに長時間ストック（オプション）

下段の空山を上段にリフトアップする機構により、ストック時間が2倍となります。



ワンウェイ仕様
パレット４山分の自動化時間

立体循環仕様
パレット８山分の自動化時間

ユーシンパレット使用

深さ違いのS、M、L、LL各サイズのパレットを共通して使用して頂けます。
（インジェクションHiパレット、Fineパレットの兼用は出来ません）

プラスチックカバー付チェーン採用

パレット搬送部にはプラスチックカバー付チェーンを使用。搬送部の蛇行防止と工場内のホコリ、コンタミ対策に有効です。

物流ラインの統一

パレットの入出庫口が成形機型締側で統一されているため、工場レイアウトを整然とまとめる事が出来ます。

■ 標準仕様

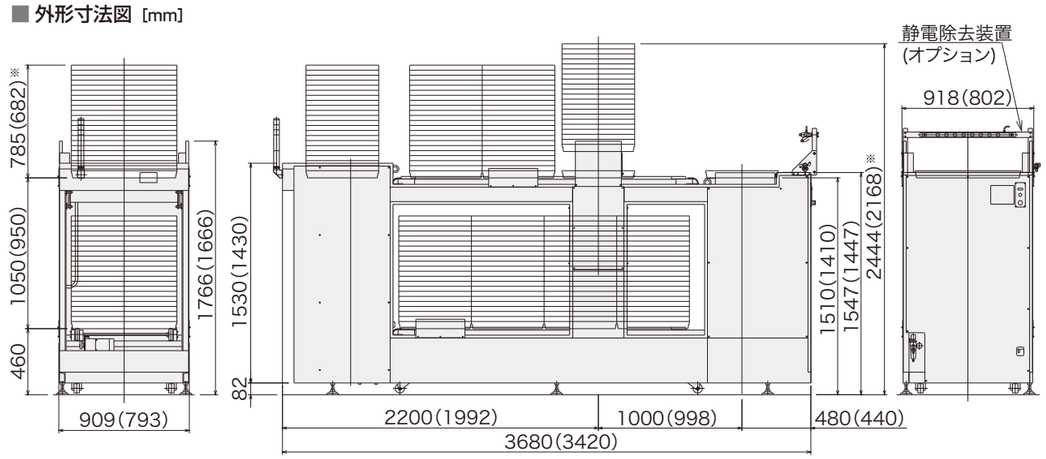
電　源	電源容量	常用エア圧	エア消費量	駆動方式	制御方式	可搬質量
三相AC200 V (50 Hz/60 Hz)	1.7 kVA AC200 V　5 A	0.49 MPa	0.6 NL/cycle	エアシリンダ/ インダクションモータ	シーケンス制御	40 kg/1山

使用パレット		パレットストック数 *1		箱替え時間
インジェクションHiパレット S、M、L、LL、XL4*2、XL3*2	Fineパレット S、M、L	S：22/〈22〉段×4山 M：14/〈12〉段×4山 L：9/〈8〉段×4山	LL：5段×4山 XL4：4段×4山*2 XL3：3段×4山*2	60 Hz/7.0 sec 50 Hz/8.0 sec （パレットサイズにより異なります。）

*1 インジェクションHiパレット仕様/〈　〉内はFineパレット仕様
FineパレットにLL、XLサイズはありません。
*2 XL仕様はオプション

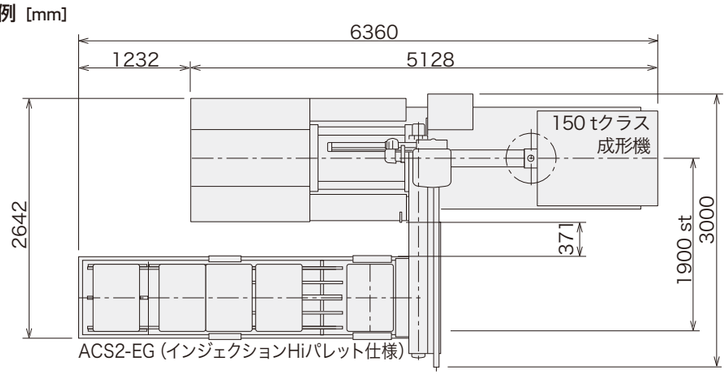
別冊カタログあり

■ 外形寸法図 [mm]



本　図：インジェクションHiパレット※Sサイズ使用時
(　)：Fineパレット※Sサイズ使用時

■ レイアウト事例 [mm]



■ 主要オプション

静電除去装置	シグナルライト	指定色	手押し台車	XLパレット仕様	立体循環仕様	操作パネル側面仕様
○	緑·黄·赤	○	EGワゴン	○	パレット循環式仕様 (8山までストック可能)	○

■ パレット搬送用台車 EG ワゴン

山単位でストッカへのパレット受渡し、
搬送が行えます。

WEB YUSHIN　カタログ請求　https://yushincompany.jp/request/