

SD SERIES

通用規格

※行程和可搬動重量等標準規格可能會因安裝了選項而有所變更，詳情請向本公司的業務人員確認。

電源	驅動方式	控制方式	常用氣壓	姿勢控制
單相 AC200 V/220 V (50/60 Hz)	數字伺服 3/5軸	微型電腦控制	0.49 MPa	90°

SD2-H/G-5080S/D

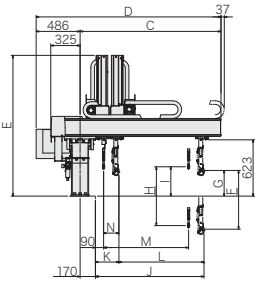


型號	電源容量	橫行程 [mm]	引拔行程[mm]		昇降行程[mm]		空氣消耗量 [NL/cycle]	可搬動重量 [kg]	目標注塑機 合模力[tf]
			主臂	副臂	主臂	副臂			
SD2-H/G-5080S	1.9 kVA AC200 V×9.3 A	1700 (1900) (2200) (2500) (3000)	1100	—	1300 (1550)	—	4.4 ECO吸附規格	12 〈17〉	500~800
SD2-H/G-5080D	2.5 kVA AC200 V×12.3 A		940	940		1300 (1550)			

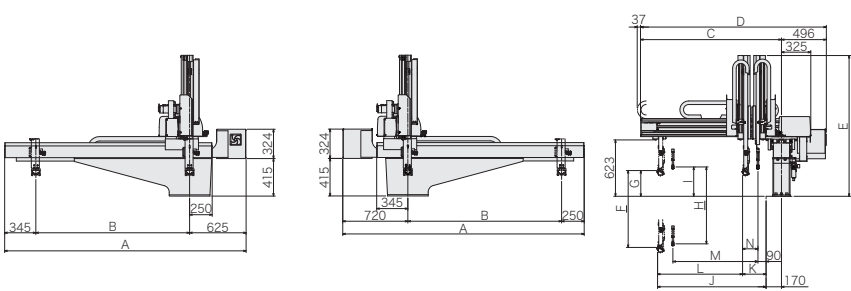
S型:僅主臂取出臂 D型:主臂取出臂、副臂取出臂 ():行程變更規格 〈 〉:提高可搬動重量規格 可搬動重量包括工作頭。
橫行程1901 mm以上時需要配支柱。

外形尺寸圖 [mm]

■反操作側取出規格



■操作側取出規格



型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
SD2-H/G-5080S	2670 (2870) (3170) (3470)	1700 (1900) (2200) (2500) (3000)	1558	2054	1656 (1781)	1300 (1550)	284	—	—	1200	100	1100	—	—
SD2-H/G-5080D								1300 (1550)	324		260	940	940	170

D
2044*

*反操作側時

G
〈225〉

J	K	L	M	N
〈1200〉	〈100〉	〈1100〉	—	—
	〈260〉	〈940〉	〈940〉	〈170〉

():行程變更規格 〈 〉:提高反轉扭矩